

COMPRESOR PORTÁTIL MODELO XATS 900 E



La imagen mostrada es para efecto ilustrativo y no necesariamente corresponde al equipo aquí ofertado, tanto en modelo como en opciones.

CARACTERISTICAS GENERALES

El modelo **XATS 900 E** pertenece a una gama innovadora de compresores combinado la robustez tradicional del compresor portátil de diésel impulsado por un motor eléctrico WEG22 PREMIUM. El principio de compresión garantiza un suministro fiable de aire, libre de pulsaciones.

El compresor está fabricado conforme las estrictas normas en Sistemas de Gestión De calidad y Gestión Ambiental aplicado plenamente Atlas Copco en el diseño y fabricación de estas unidades para que cumplan los requisitos de la norma ISO 9001 e ISO 14001. La gama también ha sido probada / dado el certificado de prueba de acuerdo con la norma ISO 1217.

Un modelo que se adapta a múltiples aplicaciones, desde aplicaciones de construcción para alimentar varios herramientas neumáticas, para perforación, cantera y minería operaciones, hasta proyectos de arenado, esta unidad de asegura una alta fiabilidad y rendimiento.

Motor: El compresor está accionado por un motor eléctrico de la marca WEG22 PREMIUM, Alto desempeño con máxima eficiencia energética es el objetivo del nuevo motor eléctrico WEG. Alta eficiencia y bajo costo de propiedad durante toda la vida útil del motor ha sido la base para el desarrollo de la nueva plataforma W22. Un diseño creado para maximizar la eficiencia y ahorro de energía



Elemento del compresor: El blindaje de compresor aloja dos rotores de tipo tornillo, montados sobre cojinetes de bola y rodillos. El motor macho, accionado por el motor hace funcionar el rotor hembra. El elemento entrega aire libre de pulsaciones. El aceite inyectado es utilizado para fines de sellado, refrigeración y lubricación.

Carrocería: La carrocería tiene aberturas para la entrada y salida de aire de ventilación y puertas abisagradas para operaciones de mantenimiento y reparación. La carrocería está parcialmente forrada de material insonizador.

Panel De Control: Fácil de operar con alarmas de calentamiento, control de la capacidad electro neumático, Conectores de potencia para una rápida instalación e interruptor principal con puertas individuales

Usted tiene la garantía de adquirir con los equipos de Atlas Copco, calidad, tecnología de punta, eficiencia, garantía de refacciones y asistencia técnica de personal altamente capacitado, ya que nuestro Sistema de Gestión de Calidad está certificado bajo la norma ISO 9001:2000.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento

Presión normal efectiva de trabajo	10.3 bar	150 psi
------------------------------------	----------	---------

Presión máxima efectiva de trabajo	11 bar	160 psi
Presión mínima efectiva de trabajo	7 bar	101.5 psi
Aire libre suministrado conforme ISO 1217 Ed.3, 1996 anexo D	419 - 427 l/s	879 - 906 cfm
Nivel de presión sonora(LP) conforme ISO 2151 @ 7 m	73 dB(A)	

Motor

Marca	WEG
Modelo	W22 Premium
Potencia	160 kW
Rotación nominal	1,165 rpm
Eficiencia	IE3

Dimensiones y pesos

Largo	4,623 mm	182.01 pulg.
Ancho	2,070 mm	81.5 pulg.
Altura	2,321 mm	91.38 pulg.
Peso con líquidos (listo para operar)	3,511 kg	7,741 Lb

