

## Compresor portátil modelo XAMS 426 E



### DATOS TÉCNICOS

#### Rendimiento

Presión normal efectiva de trabajo	8.6 bar	125 psi
Aire libre suministrado conforme ISO 1217 Ed.3, 1996 anexo D	420 l/s	890 cfm

#### Motor

Motor	HJN1 315L-4
Potencia	160 kW
Velocidad de operación	1,780 rpm
Voltaje	440 V
Frecuencia	60 Hz

#### Dimensiones y pesos “montado en trailer”

Largo	4,685 mm	184.4 pulg.
Ancho	1,685 mm	66.3 pulg.
Altura	2,000 mm	78.7 pulg.
Peso sin líquidos	3,600 kg	7,936.6 lbs